Requisitos para Solicitar la Certificación de Principios Generales de Higiene (PGH)
para
PLANTA DE PROCESO Y/O ALMACEN

Para iniciar el trámite de certificación, deberás presentar los siguientes documentos debidamente organizados por mesa de partes de la GERESA Cusco:

1. **Formulario de Solicitud de Certificación PGH**
   Debe estar firmado por el representante legal de la empresa.
   Nota: Se descarga directamente desde la página web oficial de la GERESA Cusco.
2. **Copia del Manual de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM)**
   Debe estar firmado por el profesional habilitado que lidera el control de calidad en la planta.
3. **Copia del Manual del Programa de Higiene y Saneamiento (PHS)**
   Debe estar firmado por el profesional habilitado que lidera el control de calidad en la planta.
4. **Copia del Plan de Rastreabilidad (PR)**
   Debe estar firmado por el profesional habilitado que lidera el control de calidad en la planta.
5. **Croquis de Ubicación**
   Un dibujo o esquema (puede ser a mano) que detalle la dirección exacta del establecimiento.

Perfil del Profesional Competente

Para los manuales y planes (puntos 2, 3 y 4), el profesional que firma y lidera el control de calidad debe estar colegiado y habilitado, perteneciendo a alguna de las siguientes carreras o afines: Ingeniería de Industrias Alimentarias, Biología, Ingeniería Agroindustrial o Industrial, Ingeniería Química, Nutrición

Requisitos Obligatorios para el Día de la Inspección Sanitaria

Para que los inspectores de la GERESA puedan evaluar y otorgar la certificación durante la visita técnica, la planta debe cumplir estrictamente con las siguientes condiciones operativas:

1. **Implementación Total de la Planta:** Toda la infraestructura debe estar concluida y los equipos de producción, frío, ventilación y control deben estar **100% instalados y operativos**. No se permiten áreas "en construcción" o equipos desarmados.
2. **Personal Manipulador Completo:** Todo el personal involucrado en la operación (operarios, limpieza, calidad) debe estar presente, portando su indumentaria de trabajo reglamentaria y completa (uniforme, cofia, mascarilla, calzado adecuado, según corresponda).
3. **Corrida de Proceso en Vivo:** Se debe realizar una simulación o producción real (corrida de proceso) durante la inspección. Esto es indispensable para que los auditores verifiquen el flujo de producción, el comportamiento del personal y la aplicación práctica de los manuales (BPM y PHS) en tiempo real.

⚠️ **Nota: El incumplimiento de cualquiera de estos tres últimos puntos durante la visita de los inspectores será motivo de rechazo o suspensión de la inspección.**